

ユニフォームリース用  
入出荷管理システム



# C-m@te ユニフォーム

## 提案書・帳票サンプル



平成27年9月

### ACE

株式会社エースシステム 東京事業所  
〒101-0042

東京都千代田区神田東松下町28-5  
吉元ビル3F

TEL:03-3527-1204 FAX:03-3527-1709

URL:<http://www.acesys.co.jp>

# はじめに

ユニフォーム・レンタル業者さまへ

管理すべき大切な資産(商品)がいつ・どこの誰に・なにを・いくら(サイズ／数量／金額)・投入し、現在状況を手作業で管理するには限界を感じていることと思います。

今回ご提案する入出荷管理システム「C-m@teユニフォーム」は、管理すべき作業を、耐洗濯布ラベルやICタグを利用する事で、単品単位の商品管理を実現するものです。

ラベル発行することによりお客様個人の台帳管理から納品回数・現在状況の把握。又、工場の工程別の生産実績を管理出来ます。

単品管理の実現によりお客様との対外的信用の向上が実現できます。

レンタル管理の「当たり前」の事をより簡単に費用を最低限におさえた、システムと考えております。

# C-m@teユニフォームの基本機能

## ◆商品管理機能について

- ・固有品管理・・・病院・ホテルなどのように利用者が固定されている場合のユニフォームを管理します
- ・共通品管理・・・外食チェーン店、スーパーなどのように利用者が固定されておらずユニフォーム種類、サイズなどで管理します
- ・先方品管理・・・先方預り品を管理します

## ◆個別管理機能について

- ・期限管理機能・・・使用期限または洗濯回数限度を超えたユニフォームを入荷時または出荷時にピックアップします
- ・仕上管理機能・・・商品毎の仕上区分設定により外注・特別仕上などの既定管理の他、修理などの臨時管理ができます
- ・返品管理機能・・・再洗濯入荷などのクレーム品管理が行えます
- ・保管管理機能・・・退職者のユニフォームを保管扱いとして管理します
- ・予約管理機能・・・チェーン店などの共通品ピックアップ予約を行います
- ・廃棄管理機能・・・リース終了回収商品の廃棄処理を行います
- ・紛失管理機能・・・紛失した場合の商品について紛失処理を行います

# ユーザー管理面からの利用性

- 耐洗濯専用布バーコードラベル(二次元コードタイプ)によりユニフォームリース商品を使用している会社、個人名、サイズなどが明確に管理できます(高級リネン資材品などにも応用可能)
- 病院／ホテルなどの従業員ユニフォームを職場・個人別に管理すると共に、使用商品の型番／サイズなどについてもきめ細かく管理することができますので定期交換準備などについて事前作業が可能です
- 退職した従業員のユニフォーム保管も管理できますのでお客様からの保管サイズ問い合わせなどにもスムーズに対応できます
- チェーン店・外食店などの共通品サイズ管理などにも対応しますのでサイズ別シフト数計算により適切な在庫補充を行うことができます
- 先方預り品などもラベル付けを行うことで同様の管理ができます
- 入荷出荷時に洗濯回数・利用期限制限チェック機能により品質劣化した商品を納入することによるクレーム防止に役立ちます
- 修理や洗濯工程遅れなどによる仕上り遅れなどについては、利用者個人を特定できるため事前に連絡するなどして不要なトラブルを回避することができます(未納品分印刷管理機能)

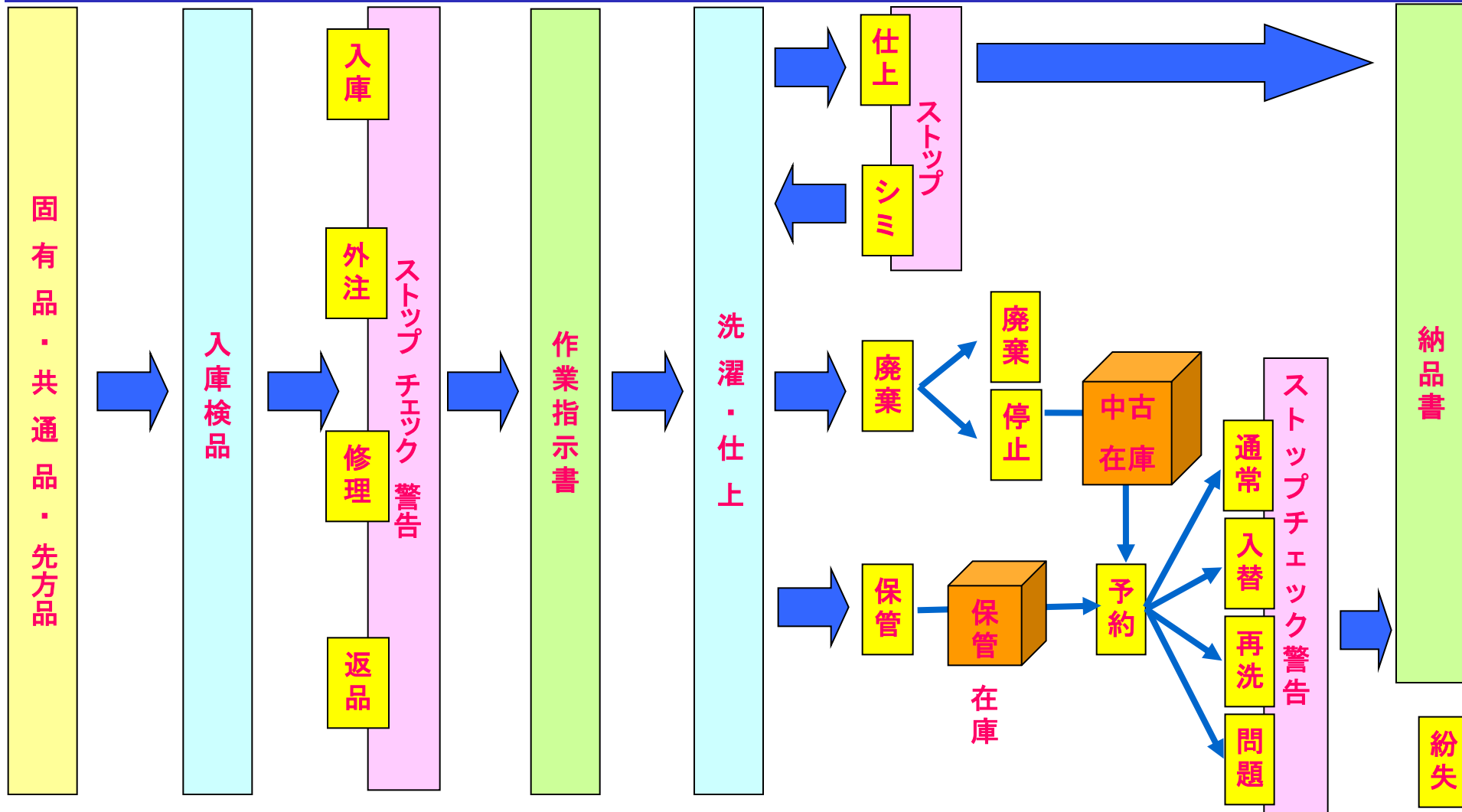
# 業務管理面における利用性

- 仕上方法別管理による作業指示書が出せます
- 同一商品においても個別に仕上指示を変えることができます。(例えば、仕上げをとくにシビアに要求するお客様の場合などについて)
- 修理品／外注品などの通常品以外についての管理ができます
- 出荷予定品についての未仕上り状況を管理できます。また、納品書には未納品がある旨を表示できます(選択可能)ので配送者または事務管理者により前以てお客様にその旨連絡することができます
- 検品時に回収・所属変更などによるピックアップ指示をだすことができます
- ユニフォーム管理台帳により契約先別のリース商品明細の他、個人別管理もできますのでお客様にサイズ、種類などを問合せする必要はなくなります
- 商品1点毎の利用実績(納品回数・売上金額)を管理しますので資材の効率的な管理分析を行うことができます(請求管理システムに連動した場合)
- 一定期間毎の廃棄数を即座に把握できますので共通品などの資材補充手配などに有効です
- データベースよりExcelなどの表計算ソフトにデータを出力できますので必要に応じた加工分析が可能となります

## 導入されたお客様の声(効果)

- ①最新の貸与台帳が保持され単品毎の商品状況が把握出来た。
- ②単品毎の客先在庫も管理でき資材の不明投入が少なくなった。
- ③中古在庫管理により、資材の有効利用と在庫の軽減が出来た。
- ④組数請求の場合、期限切れストップ機能によりサービス洗濯の防止と、期限切れリストにより計画的な交換作業が出来た。
- ⑤退職商品の状況が把握でき請求漏れが管理出来た。  
退職商品ストップ機能により回収漏れと再納品の防止が出来た。
- ⑥対外的信用度のアップと営業ツールとして利用出来た。

# 工場の流れ



印はスキャナーで読み取る場合 ファンクションキーで処理区分を宣言します。

# 導入効果

## システム化による効果

### ■危険率を超えた新規補充投入の抑制

バーコードやICチップを付ける事により、商品個体管理が行えますのでお客様からの問合せにもデータで答えられます。

契約期間中の補充投入と危険率設定により、適正な資材管理と営業交渉データが提供出来ます。

### ■中古在庫の有効利用

退職商品など中古保管管理機能により、品名、サイズで検索し保管商品の出荷指示が容易に行えます。（保管商品は旧ラベルを付け保管します）

### ■サービス洗濯デリバリーの廃止

入出荷でラベル又はICを読む事で、期限切れ警告が表示され現場で判断出来ます。又帳票で期限切れ商品の超過日数等も把握出来ます。

### ■退職者商品管理と請求

退職者の未回収商品がシステムから出力出来ます。  
工場では退職者商品を読まず事で、ストップメッセージが表示され、再納品を回避出来ます。



## ICチップとの連動も可能



- ◆二次元バーコード処理とICチップ処理の混在処理が可能となっています。  
※ ICチップメーカーは問いません。(事前テストが必要です)
- ◆ICチップにより複数商品一括読み込みが可能になります。
- ◆ICチップの情報は数字のシーケンス番号とし、データは全てサーバー管理としますので、情報漏洩も安心です。(二次元バーコードも同様です)
- ◆ICチップが不良となった場合は、目視ラベルにある二次元コードで処理が行なえます。作業ストップは発生しません。

## ICチップ導入による自動分配



- ◆自動分配まで結びつけることにより、ヒューマンエラーを確実に防ぎます。
- ◆自動分配を使用することで生産性の向上が図れます。  
※一時間に約1200点の分配が可能です(コンベアスピードに準じます)
- ◆更なる業務効率化と経費削減が可能になります。  
※作業人数を削減するなど、計画的な運用を図ることが出来ます